

FORNI STABILIZZATORI

STABILIZER HEAT SETTERS

BARRERA

100% MADE IN VIGEVANO - ITALY - 

Barrera S.r.l.


Corso Novara 229, 27029 - VIGEVANO (PV)

C.F./P.IVA: 02048180182 VAT Nr. IT 02048180182

Tel. +39 0381 310713

info@barrerasrl.it / commerciale@barrerasrl.it / www.barrerasrl.it

BARRERA

100% MADE IN VIGEVANO - ITALY - 

FORNO MOD. F.2-IBRIDO

Forni di nuova concezione che, a differenza di quelli tradizionali ad alta velocità dell'aria miscelata al vapore, aggiungono un trattamento finale con i raggi infrarossi. La decisione di implementare il trattamento è maturata dalle prove eseguite in fase di progettazione in quanto volevamo migliorare il risultato finale e, dopo diversi test, abbiamo verificato che se il sistema convenzionale serve a far adattare la tomaia alla forma, quello a raggi infrarossi chiude i pori della pelle e stabilizza il trattamento, presentando alla fine della lavorazione una calzatura perfetta, asciutta e stabilizzata, pronta per le successive operazioni. Oltre a ciò, quando la calzatura avrà terminato il ciclo di lavoro, la temperatura della stessa verrà raffreddata tramite una ventola aspirante posta al di sotto del nastro trasportatore, il quale accompagnerà le calzature nel raccoglitore di scarico della macchina. Il forno è controllato per tutte le funzioni da un microprocessore molto intuitivo, anche quest'ultimo ad alta tecnologia e idoneo al piano "Transizione 4.0". Il modello a 2 canali IBRIDO F.2 consente una produzione fino a 1000 paia in 8 ore lavorative.

Dimensioni: 71 x 245 x h. 160

HEAT SETTER MODEL F.2-HYBRID

Newly designed heat setters which, unlike traditional high-speed air mixed with steam, add a final treatment with infrared rays. The decision to implement the treatment matured from the tests carried out in the design phase as we wanted to improve the final result and, after several tests, we verified that if the conventional system serves to adapt the upper to the last, the infrared one closes the pores of the skin and stabilizes the treatment, presenting at the end of the process a perfect shoe, dry and stabilized, ready for subsequent operations. In addition to this, when the shoe has finished the work cycle, the temperature of the same will be cooled by means of a suction fan located below the conveyor belt, which will accompany the shoe into the unloading collector of the machine. The heat setter is controlled for all functions by a very intuitive microprocessor, even the latter high-tech and suitable for the "TRANSIZIONE 4.0" plan. The 2 channels HYBRID F.2 model allows a production of 1000 pairs in 8 working hours.

Dimensions: 71 x 245 x h. 160



FORNO MOD. F.4-IBRIDO

Ciò che differenzia queste due macchine non è solo il numero dei canali, cioè 4 e le dimensioni ma, ovviamente, la produzione giornaliera. Il forno F.4-IBRIDO è adatto a chi produce oltre le 2000 paia di calzature in 8 ore lavorative.

Anche la gestione di tutte le funzioni di questo modello vengono tramite l'utilizzo di un microprocessore molto intuitivo e idoneo al piano "TRANSIZIONE 4.0".

Dimensioni : 110 x 245 x h.160

HEAT SETTER MODEL F.4-HYBRID

What differentiates these two machines is not only the number of channels, four and the size but, obviously, the daily production. Also for this model, all functions are controlled by a very intuitive microprocessor, even the latter high-tech and suitable for the "TRANSIZIONE 4.0" plan. The F.4-HYBRID heat setter is suitable for those who produce over 2000 pairs of shoes in 8 working hours.

Dimensions: 110 x 245 x h.160

